

CVAS

170018000850

设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX F38002220170050

申请单位名称 沈阳蓝光驱动技术有限公司

制造单位名称: 沈阳蓝光驱动技术有限公司

附表:

No. TSX F380022201 70050

共 1 页, 第 1 页

适用参数范围和配置表

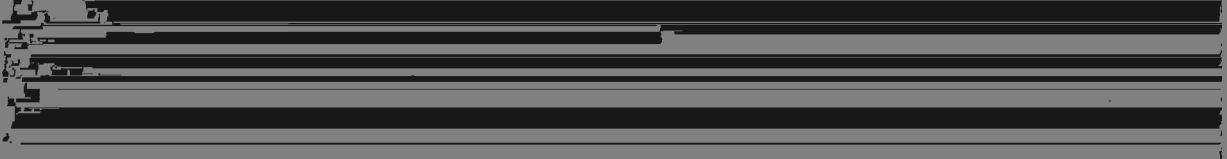
系统质量范围	1400~7800 (kg)	额定载重量范围	450~2000 (kg)
制停部件型式	制动器	适用电梯驱动方式	曳引式驱动
作用部位	作用于只有两个支撑的曳引轮轴	动作触发方式	失电触发
所预期的轿厢减速前最高速度 (各工况)	1.597~2.047 (m/s)	响应时间	≤260 ms
用于最终检验的试验速度	0.3 或 0.5m/s	对应试验速度的允许移动距离	≤0.8 m
防爆型式	/	触发装置硬件组成	制动器接触器
工作环境		普通	
制动器型号	DZE	制	光驱动技术有限公司
结构型式	鼓式		2
摩擦元件材料	非石棉橡胶板碳素纤维		旋压缩弹簧

说明:

- 1、当附表所列的参数范围和配置发生变更时, 应重新进行型式试验。
- 2、试验时的悬挂比为 2:1, 当用于其它曳引悬挂比时系统质量、电梯额定载重量和额定速度的适用范围为:

系统质量适用范围 = 型式试验系统质量范围 × 实际悬挂比 ÷ 型式试验悬挂比;

额定载重量适用范围 = 型式试验额定载重量范围 × 实际悬挂比 ÷ 型式试验悬挂比;





型式试验报告

No: ETC20F380YZ166

[Redacted text]

[Redacted text]

一、样机(样品)配置及技术参数表

[Redacted text]

产品名称	轿厢意外移动保护装置 (制停子系统)	产品型号	DZE
适用工作环境	普通室内	适用防爆型式	/
系统构成	/		
	系统质量范围	5580kg	额定载重量范围
			1600kg



主要技术参数及配置表 (二)

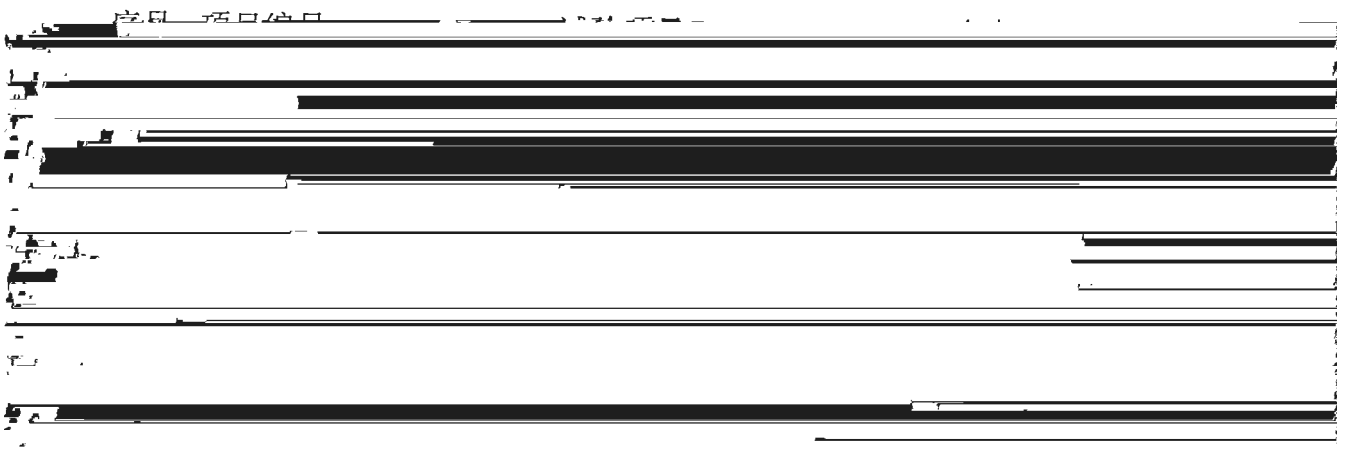
名称		型号		
或补偿绳系统上的制停部件	钢丝绳型号规格	/	钢丝绳数量	
	复位方式	/	弹性元件型式	
	摩擦元件型式	/	摩擦元件材料	
制停子系统	名称	/	型号	
	结构型式	/	作用部位	
	动作触发方式	/	适用导轨材料牌号	
	作用于轿厢或对重上的制停部件	提拉方式	/	弹性元件型式
	夹紧(制动)元件型式	/	夹紧(制动)元件材质	
	夹紧(制动)元件数量	/	夹紧(制动)元件摩擦面尺寸	
	适用导轨导向面硬度	/HBW	适用导轨导向面宽度	
	适用导轨导向面加工方式(仅对渐进)	/	适用导轨导向面润滑	



二、样机(样品)技术资料审查

序号	项目编号	审查项目	审查结果	结论
1	T5.1	产品合格证明及相关技术资料	符合要求	合格
2	T5.2	主要结构参数	符合要求	合格
3	T5.3	适用范围及设计文件	符合要求	合格
4		其它必要资料	不适用	/

三、样机(样品)检查与试验



1	T6.1.1	适用单一质量的制停子系统	不适用	/
2	T6.1.2	适用不同质量的制停子系统	符合要求	合格
3	T6.1.3	制动器动作试验	符合要求	合格
4	T6.1.4	对应试验速度的移动距离	不适用	/
5	T6.2	检测子系统	不适用	/
6	T6.3	自监测子系统	不适用	/
7	T6.4	铭牌	符合要求	合格

附录:

一、试验数据记录表



二、试验曲线

1. 系统质量(5500kg) 轿厢质量(2000kg) 站层质量(2000kg) 轿内载质量(200kg) 轿外载质量(200kg)



Elevator/Escalator
单位 m/s² 文件夹 \$N70NMIV3.VE6 16:27:46 12/23/20

速度曲线

ISO Whole Body X,Y,Z 1999

15

加

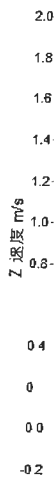
1



Elevator/Escalator

单位: m/s² 文件夹: SN70NM\Y3_V26 16:31:18 12/23/20

速度曲线



ISO Whole Body X,Y,Z 1999

30

35

Elevator/Escalator

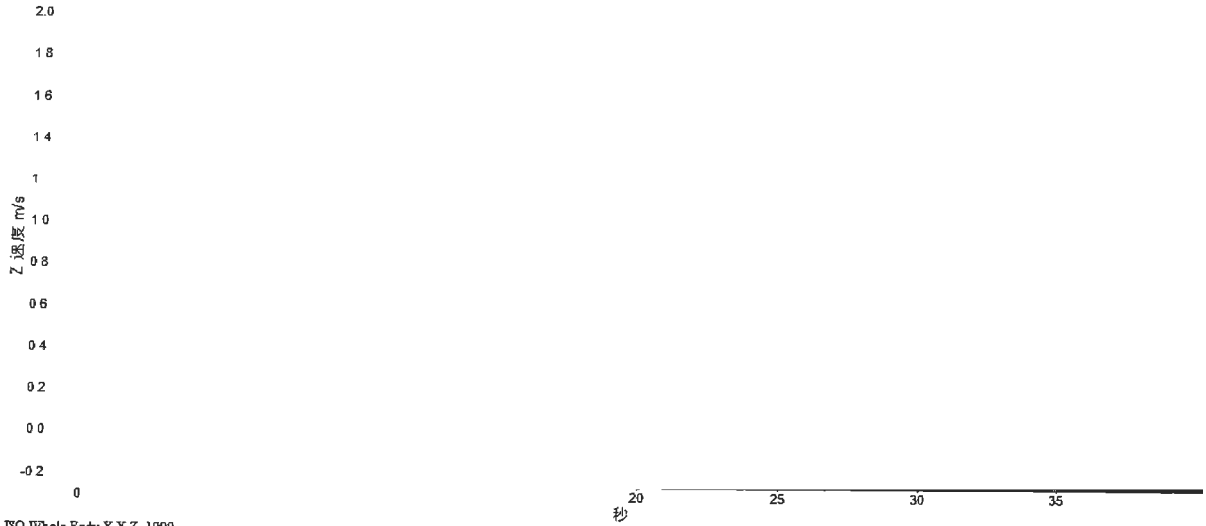
单位: m/s² 文件夹: SN70NM\Y3_V26 16:31:18 12/23/20



3、系统质量(5580)kg, 轿厢质量(2080)kg, 对重质量(2800)kg, 额定载重量(1600)kg, 轿厢空载(三):

Elevator/Escalator
单位 m/s^2 文件夹 SN70NN06.VE6 16:33:49 12/23/20

速度曲线



单位 m/s^2 文件夹 SN70NN06.VE6 16:33:49 12/23/20

加速度曲线

制停响应



型式试验报告

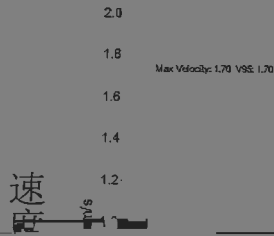
No: ETC20F380YZ166

第 8 页 共 10 页

4、系统质量(5580)kg,轿厢质量(2080)kg,对重质量(2800)kg,额定载重量(1600)kg,轿厢空载(四)

Elevator/Escalator

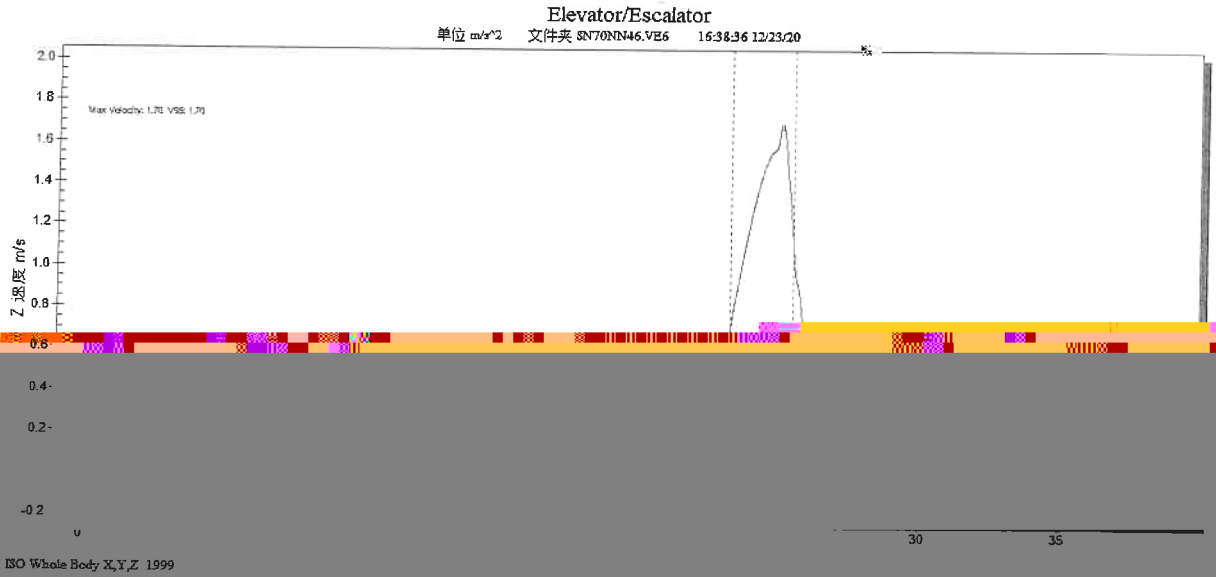
单位: mm



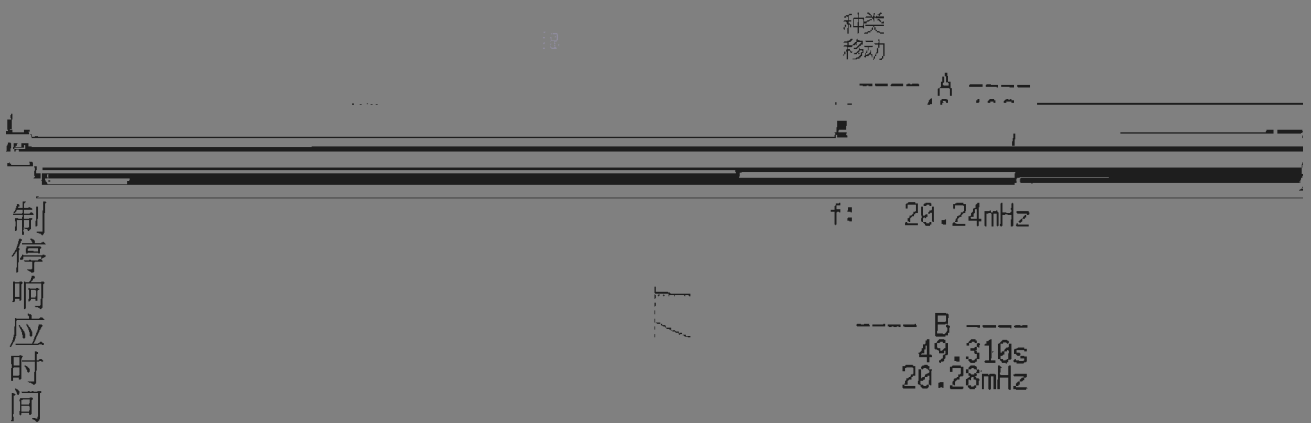


5、系统质量(5580)kg, 轿厢质量(2080)kg, 对重质量(2800)kg, 额定载重量(1600)kg, 轿厢空载(五):

速度曲线



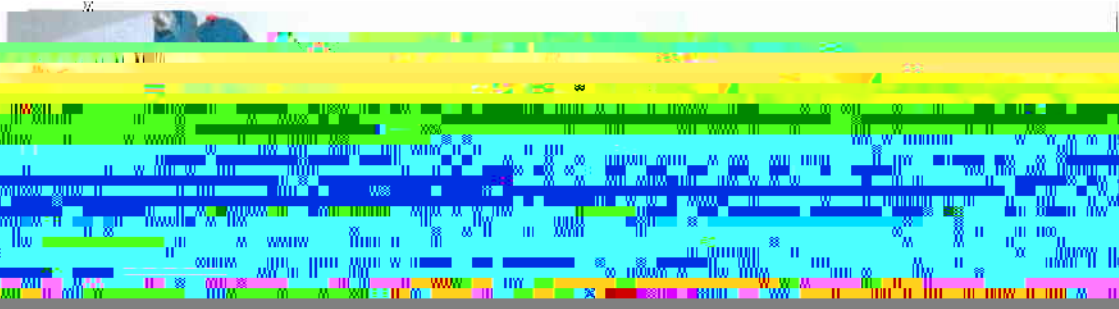
加速度曲线



制停响应时间



三、样机(样品)照片



四、试验情况说明

1 试验时的系统质量不仅指空载轿厢和对重质量之和，而且将曳引绳、补偿绳（链）、扁平电缆的质量计算在内。试验时曳引绳、补偿绳（链）和扁平电缆的总质量为 $700k\sigma$ 。

2 试验曲线中位移和速度曲线是对加速度曲线的积分所得，不是直接测试的结果。

3 应申请单位要求，为提高试验效率，本次部件试验结合整机进行。